CATÁLOGO GERAL
MÁQUINAS CNC

Catálogo Geral - Máquinas CNC

AKIRA - SR3-XP

AKIRA - V2.5-XP

AKIRA - SV-1350

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL - PERFORMANCE UNIVERSAL - SÉRIE "JR / SR"

ITEM/MODELO		JR-XP	SR2-XP	SR3-XP	SR32-XP	SR42-XP	SR45-XP	SR52-XP	SR55-XP
Tipo de trocador de ferramentas		ARM TYPE							
Guia Linear 3 Eixos		√	√	√					
Guia Linear Eixos X e Y e Prismática Eixo Z					√	√	√	√	√
Dimensões da Mesa	mm	560 x 380	700 x 380	910 x 380	950 x 480	1200 x 480	1300 x 600	1450 x 480	1500 x 600
Cursos X/Y/Z	mm	410/430/460	550/430/460	762/430/460	815/540/560	1050/540/560	1150/640/660	1300/540/560	1350/640/660
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	36/36/30	36/36/30	36/36/30	30/30/25	30/30/25	30/30/25	30/30/25	30/30/25
Cone do Eixo Árvore	BT	40	40	40	40	40	40	40	40
Rotação do Eixo Árvore	RPM	11.000	11.000	11.000	11.000	11.000	11.000	11.000	11.000
Potência do Motor (30 min.)	HP	7,5 (10)	7,5 (10)	7,5 (10)	10 (15)	10 (15)	10 (15)	10 (15)	10 (15)
Quantidade de Ferramentas	n°	16	20	20	24	24	24	24	24
Tempo de Troca de Ferramenta T-T	sec	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL - PERFORMANCE CLÁSSICA - SÉRIE "V XP"

ITEM/MODELO		V2-XP	V2.5-XP	V3-XP	V4-XP	V5-XP	V4.5XP	V5.5XP	V6-XP	V8-XP	V10-XP
Tipo de trocador de ferramentas		ARM TYPE									
Guia Linear THK-NR Eixos X e Y		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Guia Linear Tsubaki Eixo Z		√	√								
Guia Prismática retangular Eixo Z				√	√	√	√	√	√	√	√
Dimensões da Mesa	mm	700 x 400	910 x 400	950 x 480	1.200 x 480	1.450 x 480	1.300 x 600	1.500 x 600	1.750 x 800	2.150 x 800	2.750 x 950
Cursos X/Y/Z	mm	550/445/520	760/445/520	815/540/560	1050/540/560	1300/540/560	1150/640/660	1350/640/660	1630/850/815	2060/850/815	2600/1030/815
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	44/44/36	44/44/36	44/44/25	44/44/25	44/44/25	33/33/25	33/33/25	33/33/25	33/33/25	33/33/25
Cone do Eixo Árvore	BT	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Rotação do Eixo Árvore	RPM	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000
Potência do Motor (30 min.)	HP	10 (15)	10 (15)	25 (30)	25 (30)	25 (30)	25 (30)	25 (30)	25 (30)	25 (30)	25 (30)
Quantidade de Ferramentas	n°	28	28	28	28	28	28	28	28	28	28
Tempo de Troca de Ferramenta T-T	sec	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL - ALTA PERFORMANCE - SÉRIE "SV"

ITEM/MODELO		SV-550	SV-760	SV-815	SV-1050	SV-1300	SV-1150	SV-1350	SV-1630	SV-2060	SV-2600
Tipo de trocador de ferramentas		ARM TYPE									
Guia Linear THK-NR Eixos X e Y		√	√	√	√	√	√	√	√	√	√
Guia Linear Tsubaki Eixo Z		√	√								
Guia Prismática retangular Eixo Z				√	√	√	√	√	√	√	√
Dimensões da Mesa	mm	700 x 400	910 x 400	950 x 480	1.200 x 480	1.450 x 480	1.300 x 600	1.500 x 600	1.750 x 800	2.150 x 800	2.750 x 950
Cursos X/Y/Z	mm	550/445/520	760/445/520	815/540/560	1050/540/560	1300/540/560	1150/640/660	1350/640/660	1630/850/815	2060/850/815	2600/1030/815
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	48/48/36	48/48/36	48/48/36	48/48/36	48/48/36	36/36/30	36/36/30	36/36/30	36/36/30	30/30/25
Cone do Eixo Árvore	BT	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Rotação do Eixo Árvore	RPM	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000
Potência do Motor (30 min.)	HP	10 (15)	10 (15)	30 (35)	30 (35)	30 (35)	30 (35)	30 (35)	30 (35)	30 (35)	30 (35)
Quantidade de Ferramentas	n°	28	28	36	36	36	36	36	36	36	36
Tempo de Troca de Ferramenta T-T	sec	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9	1.9

AKIRA - HV6A

AKIRA - RMV500APC

AKIRA - SL25 / MC

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL - HEAVY DUTY - SÉRIE “HV-A”

ITEM/MODELO		HV-4.5A	HV-5.5A	HV-6A	HV-8A	HV-10A
Tipo de trocador de ferramentas		ARM TYPE				
Guia Linear THK-NR Eixos X e Y		√	√	√	√	√
Guia Prismática retangular Eixo Z		√	√	√	√	√
Dimensões da Mesa	mm	1.300 x 600	1.500 x 600	1.750 x 800	2.150 x 800	2.750 x 950
Cursos X/Y/Z	mm	1.150/640/660	1.350/640/660	1.630/850/815	2.060/850/815	2.600/1.030/815
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	36/36/30	36/36/30	36/36/30	36/36/30	30/30/25
Cone do Eixo Árvore	BT	50	50	50	50	50
Rotação do Eixo Árvore	RPM	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Potência do Motor (30 min.)	HP	30 (35)	30 (35)	30 (35)	30 (35)	30 (35)
Quantidade de Ferramentas	n°	28	28	28	28	28
Tempo de Troca de Ferramenta T-T	sec	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5

CENTRO DE FURAÇÃO E ROSQUEAMENTO - PRODUÇÃO EM MASSA

ITEM/MODELO		PC460	PC500	PC700	RMV500T	RMV500APC	RMV700APC	RMV160RT	RMV250RT
Cursos - Eixo X, Y, Z	mm	460 x 320 x 300	500 x 400 x 330	700 x 400 x 330	500 x 300 x 280	500 x 300 x 280	700 x 400 x 400	380 x 160 x 380	500 x 250 x 400
Distância Fuso / Superfície da mesa	mm	180 / 480	150 / 480	150 / 480	150 / 430	150 / 430	200 / 600	100 / 480	125 / 525
Rotação Eixo C	Grau	NA	NA	NA	NA	NA	NA	360	360
Inclinação Eixo B	Grau	NA	NA	NA	NA	NA	NA	+ 30 / - 120	+ 30 / -120
Deslocamentos Rápidos dos Eixos X, Y, Z	m/min	60 / 60 / 60	60 / 60 / 60	60/60/60	60/60/72	60/60/72	48/60/72	60/60/72	48/60/72
Aceleração dos eixos	G	1.2/1.2/1.0	1.0/1.0/1.0	1.0/1.0/1.1	1.2/1.2/1.6	1.2/1.2/1.6	1.0/1.0/1.2	1.2/1.2/1.6	1.0/1.0/1.2
Cone do Eixo Árvore (Opc.)	BT	30	30	30	30 (HSK 40)	30 (HSK 40)	40 (HSK63)	30	40 (HSK63)
Rotação do Eixo Árvore Std. (Opc.)	RPM	12.000 (24.000)	12.000 (24.000)	12.000 (24.000)	15.000 (24.000)	15.000 (24.000)	12.000 (15.000)	15.000 (24.000)	12.000 (15.000)
Tempo de Troca de Ferramenta	sec	T-T: 1.4 C-C: 2.3	T-T: 1.4 C-C: 2.3	T-T: 1.4 C-C: 2.3	T-T: 0.7 C-C: 1.9	T-T: 0.7 C-C: 1.9	T-T: 1.2 C-C: 2.9	T-T: 0.7 C-C: 1.9	T-T: 1.2 C-C: 2.9
Tempo do Giro da Mesa	sec	-	-	-	-	6	8	-	-

CENTRO DE TORNEAMENTO HORIZONTAL CNC - SÉRIE “SL”

ITEM/MODELO		SL15	SL20	SL25 / MC	SL30	SL30L	SL30MC / LMC		SL35	SL35L	SL35MC / LMC	
Diâmetro Torneável	mm	280	280	350 / 280	400		330		450		360	
Comprimento Torneável	mm	200	330	400 / 380	600	1000	540	940	600	1000	540	940
Nariz do Eixo Árvore	ASA	A2-5"	A2-5"	A2-6"	A2-6"				A2-8			
Diâmetro Máximo de Barra	mm	42	45	52	65				78			
Rotação do Eixo Árvore	rpm	6.000	6.000	5.000	4.500				3.500			
Avanço Rápido X/Z (Trabalho)	m/min	36/36 (10)										
Ferramenta Acionada		-	-	SL25MC	-		√		-		√	

Catálogo Geral - Máquinas CNC

VEKER/COSMOS - CVM 1160

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL COM GUIAS LINEARES

ITEM/MODELO		CVM 800	CVM 1160	CVM 1370
Tipo de trocador de ferramentas		ARM TYPE	ARM TYPE	ARM TYPE
Tipo de Guia Linear		Esfera	Esfera	Esfera
Comando CNC			Mitsubishi M80A	
Dimensões da Mesa	mm	1.000 x 500	1.250 x 600	1.450 x 650
Cursos X/Y/Z	mm	800/500/500	1.100x600x600	1.300/700/700
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	36/36/36	36/36/36	36/36/36
Cone do Eixo Árvore	BT	40	40	40
Rotação do Eixo Árvore (Opc.)	RPM	10.000	10.000	10.000
Potência do Motor (Regime Contínuo)	kW/HP	7,5/10	7,5/10	11/15
Quantidade de Ferramentas	n°	24	24	24
Peso admissível sobre a mesa	kg	600	1.000	1.500
Peso da Máquina	kg	4.800	6.100	8.500

VEKER - MVK-1160L

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL - DIRECT DRIVE

ITEM/MODELO		MVK 850L	MVK 1050L	MVK 1160L	MVK 1050L/NX	MVK 1160L/NX
Tipo de trocador de ferramentas				ARM TYPE		
Transmissão Spindel				Direct Drive		
Tipo de Guia Linear				Rolo		
Comando CNC			Siemens 828D (SW: 24X)		Siemens 828D (SW: 28X)	
Dimensões da Mesa	mm	1000 x 500	1200 x 500	1200 x 600	1200 x 500	1200 x 600
Cursos X/Y/Z	mm	800/500/500	1000/520/500	1100/600/600	1000/520/500	1100/600/600
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	48/48/48	48/48/48	36/36/36	48/48/48	36/36/36
Cone do Eixo Árvore	BT	40	40	40	40	40
Rotação do Eixo Árvore	RPM	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000
Potência do Motor (Regime Contínuo)	kW/HP	7,5 / 10	7,5 / 10	11 / 15	7,5 / 10	11 / 15
Quantidade de Ferramentas	n°		24		24	
Peso admissível sobre a mesa	kg	500	600	800	600	800
Peso da Máquina	kg	5.000	5.300	6.300	5.300	6.300

Obs. Máquina Semi Carenada

VEKER - MVK-2500F

FRESADORA/CENTRO DE USINAGEM VERTICAL COM BARRAMENTO PRISMÁTICO

ITEM/MODELO		MVK-2500F	MVK-2500C
Tipo de trocador de ferramentas		-	Carrossel
Comando CNC		Siemens 828	Siemens 828
Dimensões da Mesa	mm	2.850 x 762	2.850 x 762
Cursos X/Y/Z	mm	2500/840/840	2500/840/840
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	10/10/2010	10/10/2010
Cone do Eixo Árvore	BT	40	40
Rotação do Eixo Árvore	RPM	8.000	8.000
Potência do Motor (Regime Contínuo)	kW/HP	11/15	11/15
Quantidade de Ferramentas	n°	20	20
Peso admissível sobre a mesa	kg	1.900	1.900
Peso da Máquina	kg	8.900	8.900

Obs. Guias lineares

VEKER - LVK-42

CENTRO DE TORNEAMENTO HORIZONTAL CNC - SÉRIE "LVK"

ITEM/MODELO		LVK-175	LVK-42	LVK-52	LVK-65
Barramento		Prismático Paralelo	Guia Linear Inclinado	Guia Linear Inclinado	Guia Linear Inclinado
Diâmetro Torneável entre pontas	mm	260	210	210	210
Comprimento Torneável	mm	1000	460	460	460
Nariz do Eixo Árvore	ASA	A2-6"	A2-5"	A2-6"	A2-6"
Diâmetro Máximo de Barra	mm	38	42	52	65
Rotação do Eixo Árvore	rpm	3500	6000	5000	4000
Avanço Rápido X/Z (Trabalho)	m/min	10 / 10 (10)	30 / 30 (10)	30 / 30 (10)	30 / 30 (10)
Ferramenta Acionada		-	LVK-42MC	LVK-52MC	LVK-65MC
Peso da Máquina	kg	1.700	3.000	3.040	3.070

PRIMINER - MINI

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL COM GUIAS LINEARES: MINI / DELTA

ITEM/MODELO		MINI	V7L Lite	V10L
Tipo de trocador de ferramentas		Carrossel	ARM TYPE	ARM TYPE
Tipo de Guia Linear		Esfera	Esfera	Rolo
Comando CNC		Siemens 828D / Fanuc 0i (Opcional)		
Dimensões da Mesa	mm	650 x 300	900 x 420	1.100 x 500
Cursos X/Y/Z	mm	500/300/400	760/450/520	1.020/530/560
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	24/24/16	30/30/30	30/30/30
Cone do Eixo Árvore	BT	40	40	40
Rotação do Eixo Árvore	RPM	10.000	10.000	10.000
Potência do Motor	kW	4.8/19	4.8/19	9/22
Quantidade de Ferramentas	n°	12	24	24
Peso admissível sobre a mesa	kg	200	500	600
Peso da Máquina	kg	1.800	4.500	5.000

PRIMINER - V9L

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL COM GUIAS LINEARES: ALPHA / POWER

ITEM/MODELO		V7L	V9L	V11L	V13L	V15L	V18
Tipo de trocador de ferramentas		ARM TYPE	ARM TYPE	ARM TYPE	ARM TYPE	ARM TYPE	ARM TYPE
Tipo de Guia Linear		Rolo	Rolo	Rolo	Rolo	Rolo / Y: 4 Guias	Rolo / Y: 4 Guias Z: BoxWay
Comando CNC		Siemens 828D / Fanuc 0i (Opcional)					
Dimensões da Mesa	mm	900 x 420	1.060 x 600	1.200 x 600	1.500 x 650	1.700 x 700	2.000 x 900
Cursos X/Y/Z	mm	760/450/520	900/600/600	1.100/600/600	1.300/650/600	1.500/760/700	1.800/900/600
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	48/48/48	36/36/36	36/36/36	36/36/24	24/24/24	20/20/15
Cone do Eixo Árvore	BT	40	40	40	40	40	50
Rotação do Eixo Árvore	RPM	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	6.000
Potência do Motor	kW	9/22	9/22	9/22	20/53	20/53	22/60
Quantidade de Ferramentas	n°	24	24	24	24	24	24
Peso admissível sobre a mesa	kg	500	800	1.000	1.200	1.500	2.000
Peso da Máquina	kg	4.500	6.300	6.500	8.000	10.000	17.500

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL ULTRA HIGH PERFORMANCE: VF

ITEM/MODELO		VF760	VF900	VF1100	VF1300	VF1500
Tipo de trocador de ferramentas		ARM TYPE	ARM TYPE	ARM TYPE	ARM TYPE	ARM TYPE
Tipo de Guia Linear		Rolo	Rolo	Rolo	Rolo	Rolo / Y: 4 Guias
Tranmissão Spindle		Direct Drive				
Comando CNC		Siemens 828D (STD) / Fanuc 0i / Heidenhain TNC 620 (Opcional)				
Dimensões da Mesa	mm	900 x 420	1.060 x 600	1.300 x 600	1.500 x 650	1.700 x 700
Cursos X/Y/Z	mm	760/450/520	900/600/600	1.100x650x600	1.300x650x600	1.500x760x700
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	48/48/48	36/36/36	36/36/36	36/36/36	24/24/24
Cone do Eixo Árvore	BBT	40	40	40	40	40
Rotação do Eixo Árvore (*)	RPM	12.000	12.000	15.000	15.000	15.000
Potência do Motor	kW	9/22	9/22	20/53	20/53	20/53
Quantidade de Ferramentas	n°	24	24	24	24	24
Peso admissível sobre a mesa	kg	500	800	1.000	1.200	1.500
Peso da Máquina	kg	4.500	6.500	7.500	8.000	10.000

(*) Fanuc: 12000 rpm

PRIMINER - VF760

PRIMINER - V1613HS

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL DUPLA COLUNA: V

ITEM/MODELO		V1613HS	V2015	V3320	V4028
Trocador de ferramentas		Opcional			
Tipo de Guia Linear		Rolo	Rolo / Z: BoxWay	Rolo	Rolo / X: 3 Guias
Tranmissão Spindle		Direct Drive	Belt Drive		
Comando CNC		Siemens 828D (STD) / Fanuc 0i / Heidenhain TNC 620 (Opcional)			
Dimensões da Mesa	mm	1.700 x 1.200	2.100 x 1.200	3.300 x 1.700	4.000 x 2.400
Cursos X/Y/Z	mm	1.600/1.300/600	2.000/1.500/800	3.300x2.700x1.000	4.200x3.300x1.200
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	20/20/20	15/15/12	24/24/30	20/20/20
Cone do Eixo Árvore	BT	40	50	50	50
Rotação do Eixo Árvore	RPM	12.000	6.000	6.000	6.000
Potência do Motor	kW	9/22	22/60	22/60	22/60
Distância entre colunas	mm	1.380	1.500	2.000	2.800
Peso admissível sobre a mesa	kg	3.000	4.000	10.000	12.000
Peso da Máquina	kg	16.000	19.000	30.000	52.000

Catálogo Geral - Máquinas CNC

PRIMINER

PRIMINER - GT7

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL GANTRY - 3 EIXOS: GT

ITEM/MODELO		GT7	GT11	GT18
Trocador de ferramentas		PICK-UP	ARM TYPE	
Tipo de Guia Linear		Rolo		Rolo / Y: 3 Guias
Tranmissão Spindle		Built-in		
Comando CNC		Siemens 828D (STD) / Heidenhain TNC 640 (Opcional)		
Dimensões da Mesa	mm	800 x 600	1.200 x 700	1.800 x 1.400
Cursos X/Y/Z	mm	700/600/450	1.150/700/520	1.800x1.400x800
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	15/15/15	24/24/24	30/30/30
Cone do Eixo Árvore	HSK	E50	A63	A63
Rotação do Eixo Árvore	RPM	36.000	20.000	24.000
Potência do Motor	kW	15/18	25/28	21/27
Quantidade de Ferramentas	n°	32	40	60
Peso admissível sobre a mesa	kg	600	1.500	6.000
Peso da Máquina	kg	8.000	9.000	22.000

PRIMINER - GT18_5X

CENTRO DE USINAGEM VERTICAL GANTRY / DUPLA COLUNA - 4+1 & 5 EIXOS

ITEM/MODELO		U400	U500	GT18_5X	GT320_5X	GT428_5X
Tipo de Estrutura		Gantry		Dupla Coluna		
4 + 1 Eixos		Siemens 828D/PPU290	-	-	-	-
5 Eixos (Simultâneos)		Siemens ONE/ PPU1740 Heidenhain TNC620	Siemens ONE/NCU1760 Heidenhain TNC640			
Eixos: A(B)/C		Mesa		Cabeçote		
Tranmissão Spindle		Direct Drive	Built-In	Built-In		
Dimensões da Mesa	mm	Ø 400	Ø 500	1.800 x 1.400	3.300 x 1.700	4.000 x 2.400
Cursos X/Y/Z	mm	700/550/500	700/650/450	1.900/1.400/800	3.300/2.700/1.000	4.200/3.300/1.200
Deslocamento Rápido X/Y/Z	m/min	48/48/48	36/36/36	30/30/30	24/24/30	20/20/20
Deslocamento Rápido A(B)/C	rpm	50/60	100/170	50/50	50/50	50/50
Cone do Eixo Árvore		BBT40	HSK A63	HSK A63	HSK A63	HSK A100
Rotação do Eixo Árvore	RPM	12.000	20.000	24.000	24.000	12.000
Potência do Motor	kW	9/22	20/24	42/56.7	42/56.7	50/61
Quantidade de Ferramentas	n°	40	32	60	60	60
Peso admissível sobre a mesa	kg	255	500	6.000	10.000	12.000
Peso da Máquina	kg	7.000	9.000	24.000	30.000	52.000

Catálogo Geral - Mandriladora CNC

VEKER - HBM-4

MANDRILADORA HORIZONTAL CNC

ITEM/MODELO		HBM-4	HBM-4T	HBM-5T	HBM-5TL
Tamanho da Mesa std.	mm	1200 x 1500	1400 x 1600	1800 x 2200	2500 x 2500
Tamanho da Mesa (opc.)	mm	1250 x 1500	1600 x 1800	-	-
Peso admissível sobre a Mesa (opc.)	ton.	5	8 (10)	15 (20)	20 (30)
Indexação da Mesa (opc.)	grau	1° (0,001°)	0,001°		
Curso do Eixo X std.	mm	2200	2000	3500	4500
Curso do Eixo X (opc.)	mm	-	3000	4500 / 5500	5500
Curso do Eixo Y	mm	1600	2000	2600	3200
Curso do Eixo Z std.	mm	1600	1400	1400	2000
Curso do Eixo Z (opc.)	mm	-	2000	2000	-
Curso do Eixo W	mm	550	700	700	700
Diâmetro da Manga (Eixo W)	mm	110	130		
Cone do Árvore	ISO	50			
Magazine de ferramentas (opc.)	Qtde.	28 (60)	60	60	60
Gama de rotações	rpm	35 - 3000			
Potência do Eixo árvore	kW	15 / 18.5	22 / 30	37 / 45	
Tipo de guias - Eixo X (Quantidade)		Box Way	Guia Linear (2)	Guia Linear (3)	
Tipo de guias - Eixo Y		Box Way			
Tipo de guias - Eixo Z (Quantidade)		Box Way	Guia Linear (2)	Guia Linear (3)	
Peso da máquina	kg	22500	40000	49000	55000